

LUBRIGARD GREASE PRO CASX-100 EP2



Пластичная смазка

Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO CASX-100 EP2 — универсальная высокотемпературная смазка нового поколения, структурированная на основе комплекса сульфоната кальция и минерального базового масла. Эта пластичная смазка предназначена для работы при высоких нагрузках, с отличной стойкостью к вымыванию водой, возможностью обеспечить исключительную защиту от ржавления и коррозии.

LUBRIGARD GREASE PRO CASX-100 EP2 может использоваться с увеличенными интервалами смазывания в:

- прокатных станах для подшипников качения и скольжения с вибрационными и ударными нагрузками при малых и средних скоростях при высоких температурах.
- автомобильной и строительной технике, горнодобывающей, цементной, сельскохозяйственной промышленности.
- ленточных конвейерах, работающих в сложных условиях.
- крановых механизмах.
- морских транспортных средствах.
- бумагоделательных машинах для подшипников мокрой части.
- роликовых подшипниках прессы для производства целлюлозы.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO CASX-100 EP2 отвечает требованиям самого жесткого стандарта классификации NLGI GC-LB для смазочных материалов для колесных подшипников (GC) и шасси (LB).

ПРИМЕЧАНИЕ: нельзя смешивать с натриевыми, кальциевыми и бариевыми смазками.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Пластичная смазка

Преимущества

- + Смазка LUBRIGARD GREASE PRO CASX - 100 EP2 обеспечивает высокую производительность даже при больших нагрузках благодаря высококачественным противозадирным присадкам
- + Работает в широком температурном диапазоне с очень высокой температурой каплепадения (более 300°C)
- + Обеспечивает производительность даже в обводнённой среде благодаря своей водостойкости и защищает подшипники от внешнего загрязняющего воздействия
- + Эффективно противостоит ударным и вибрационным нагрузкам, снижает трение и износ
- + Обеспечивает очень хорошую защиту от коррозии благодаря входящим в состав антиоксидантным и антикоррозионным присадкам
- + Обеспечивает сокращение затрат на техническое обслуживание за счет увеличения срока службы подшипников и эксплуатационных расходов благодаря их длительному сроку службы
- + Смазка LUBRIGARD GREASE PRO CASX - 100 EP2 может эффективно применяться в централизованных системах смазки ЦСС

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

Наименование	DIN 51 502	NLGI соответствие
LUBRIGARD GREASE PRO CASX -100 EP2	KP 2 S-20	GC - LB

NLGI - National Lubricating Grease Institute



Пластичная смазка

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод испытаний	LUBRIGARD GREASE PRO CASX - 100 EP2
Класс NLGI	DIN 51818	2
Цвет		Фиолетовый
Тип базового масла		Минеральное
Вязкость базового масла, сСт при 40°C/сек. сСт при 100°C/сек.	ISO VG	100 10,8
Индекс вязкости	ASTM 2270	90
Загуститель		комплекс сульфоната кальция
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D 217	265 - 295
Температура каплепадения, °C	DIN ISO 2176	> 300
Коррозия меди 24 ч/100 °C	DIN 51811	Max. 1b
Испытание распылением воды % потери веса	ASTM D 4049	3 max.
Маслоотделение в течении 30 ч, при 150°C, [вес. %]	FTMS 791 C 321.3	1,7 max.
Нагрузка сваривания на четырех- шариковой машине, кг	ASTM D2596	> 400
Рабочая температура, °C		от -20 до +200

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru