



KIREI
CHEMICAL

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

KATANA KURANTO 420QS

Mineral metalworking fluid



ОПИСАНИЕ



KATANA Kuranto 410QS – концентрированная биостабильная водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость Premium класса для высоконагруженного применения. Образует микроэмульсию с высокими антикоррозионными свойствами, надежно защищает детали и направляющие металлообрабатывающих станков от коррозии. Обладает высокой смазывающей способностью, что обеспечивает превосходные охлаждающие свойства режущего лезвия инструмента. Разработана на нефтяных маслах и высокотехнологичного пакета присадок с использованием эмульгаторов, противоизносных присадок, пеногасителей, биостабильных компонентов и антикоррозионных присадок.

KATANA Kuranto 420QS подходит для тяжелых операций металлообработки: точения, нарезки, сверления, фрезерования, зубонарезки, нарезки резьбы метчиком, развертки, зенкования и других. Используется для обработки различных материалов: сталей, чугунов, цветных металлов, алюминия и его сплавов. Используется с водой средней и высокой жесткости (100-400 ppm). При приготовлении эмульсии концентрат добавляется в воду, а не наоборот! Рекомендуемая концентрация 4-10% в зависимости от типа операций и обрабатываемых материалов.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

30%

Выше защита от коррозии

25%

Выше экологичность применения СОЖ

85%

Выше износостойкость инструмента

Благодаря высокой концентрации минерального масла СОЖ KATANA Kuranto 420QS обладает очень высокой антикоррозионной защитой.

СОЖ KATANA Kuranto 420QS не содержит в своем составе хлорпарафинов, увеличивая тем самым безопасность применения, экологическую безопасность и снижая риск тяжелых заболеваний операторов

Из-за высокой концентрации нефтяного масла и EP (Extreme Pressure) присадок СОЖ KATANA Kuranto 420QS обладает очень высокими смазывающими свойствами, что обеспечивает высокую износостойкость инструмента.



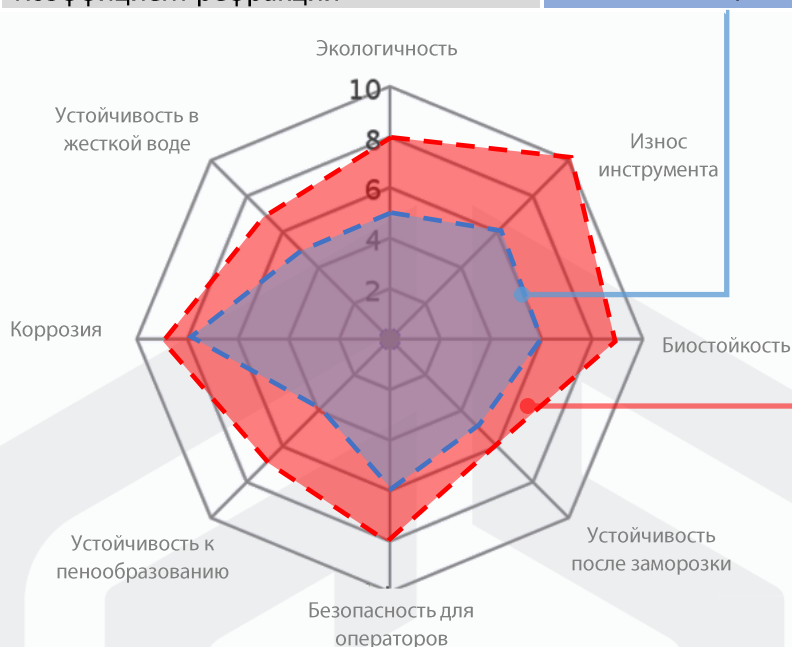
СПЕЦИФИКАЦИИ

KATANA Kuranto 420QS соответствует или рекомендуется под замену водосмешиваемых СОЖ категории DIN 51385 часть 2.1 (SEM), ISO 6743/7 L-MAC.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Типичная минер. эмульсия	KATANA Kuranto 420QS
Внешний вид эмульсии	Макроэмульсия белого цвета	Микроэмульсия белесого цвета
Содержание минерального масла, %	60	0
Содержание нефтяного масла, %	0	65
Содержание хлора, %	0.5	0
Плотность при 20°C, г/мл	0.9-1.1	1.05
pH (5% эмульсия)	8.5	9.0
Коррозия черных металлов	Небольшая коррозия	Выдерживает
Жесткость воды, ppm	100-250	100-400
Склонность к пенообразованию, мл	250	50
Устойчивость после заморозки	Не выдерживает	Выдерживает
Коэффициент рефракции	1	1



Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продукта спецификациям гарантируется.

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства. Хранить в закрытой таре в теплом (+10...+30°C) и хорошо вентилируемом помещении, недоступном для детей. Не допускайте замораживания! Избегайте попадания в окружающую среду. Хранить без доступа прямых солнечных лучей, нагревательных элементов и сильных окислителей. Дополнительная информация по безопасности отражена в специальном паспорте безопасности (MSDS). Перед использованием тщательно перемешать.

Разработано в г.Осака, Япония. Система менеджмента качества на производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 9001. Система экологической безопасности при производстве масел KATANA соответствует требованиям ISO 14001.