

LUBRIGARD COM-PRO SYNTHETIC FG



Компрессорные масла пищевого класса

Описание

LUBRIGARD COM-PRO SYNTHETIC FG — это серия синтетических компрессорных масел на основе полиальфаолефинов (ПАО) с добавлением специально подобранных присадок для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик и длительного срока службы масла, превосходной защиты оборудования в пищевой и упаковочной промышленности. Благодаря сочетанию естественного высокого индекса вязкости и специального пакета присадок эти масла обеспечивают превосходные эксплуатационные характеристики во многих областях применения, которые значительно превышают возможности минеральных масел, например, при высоких и низких температурах, высоких нагрузках и промывке большим количеством воды при санитарной обработке оборудования.

Компрессорные масла LUBRIGARD COM-PRO SYNTHETIC FG соответствуют высочайшим стандартам безопасности, используемым в пищевой промышленности, и могут быть легко включены в планы HACCP (Анализ рисков и критических контрольных точек) и программы GMP (Надлежащая производственная практика). Все компоненты масла соответствуют требованиям FDA 21 CFR 178.3570, «Смазки со случайным контактом с пищей».

Применение

Синтетические компрессорные LUBRIGARD COM-PRO SYNTHETIC FG это высокоэффективные масла, предназначенные для компрессорных и вакуумных насосов, могут использоваться в гидравлических, циркуляционных и пневматических системах, а также в низкотемпературном оборудовании, например в морозильном оборудовании.

Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии PROtective GARD® объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Компрессорные масла пищевого класса

Преимущества

- + Высокий индекс вязкости, и как следствие работоспособность в широком температурном диапазоне
- + Способность выдерживать высокие нагрузки
- + Хорошая совместимость с различными видами материалов уплотнений
- + Превосходная устойчивостью к окислению и распаду, предотвращают нагаро- и лакообразование в пневматическом, гидравлическом оборудовании, а также пластинчатых компрессорах или вакуумных насосах
- + Отличная способность отделения от воды, то есть не образовывать стойких эмульсий, помогают повысить эффективность возврата конденсата
- + Хорошая коррозионная стойкость, защищают от всех видов коррозионного воздействия
- + Низкая испаряемость, что снижает объем доливки масла и повышает КПД насосного и компрессорного оборудования
- + Соответствуют требованиям NSF категории H-1*

Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM):

DIN 51506:2017-08 VDL, DIN 51524-2:2017-06, Eaton 35VQ25, FDA 21 CFR 178.3570

Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD COM-PRO SYNTHETIC FG	
		46	68
Вязкость	ISO VG	46	68
Плотность г/см ³	ASTM D1298	0,83–0,86	0,84–0,875
Вязкость базового масла, мм ² /с при 40°C	ASTM D445	46	68
Вязкость базового масла, мм ² /с при 100°C	ASTM D445	7,72	10,22
Индекс вязкости	ASTM D2270	135	135
Температура застывания, °C	ASTM D97	-40	-40
Температура вспышки, СОС, °C	ASTM D92	+245	+250

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

* продукт находится в процессе регистрации в NSF International White book.

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru