

# LUBRIGARD COM-PRO FG



Компрессорные масла пищевого класса

## Описание

LUBRIGARD COM-PRO FG — это компрессорные масла, предназначенные для работы пищевого оборудования, разработанные для обеспечения превосходных характеристик и более длительного срока службы по сравнению с ведущими специальными смазочными материалами пищевого класса. Компрессорные масла LUBRIGARD COM-PRO FG соответствуют высочайшим стандартам безопасности, используемым в пищевой промышленности, и могут быть легко включены в планы HACCP (Анализ рисков и критических контрольных точек) и программы GMP (Надлежащая производственная практика). Все компоненты масла соответствуют требованиям FDA 21 CFR 178.3570, «Смазки со случайным контактом с пищей».

## Применение

Компрессорные масла LUBRIGARD COM-PRO FG разработаны для смазки и охлаждения всех видов ротационно-винтовых, ротационно-лопастных, поршневых, центробежных и винтовых компрессоров можно безопасно использовать для смазки воздушных компрессоров и вакуумных насосов всех типов (убрать), применяемых в производстве пищевых продуктов, упаковки, переработке пищевого сырья. Масла LUBRIGARD COM-PRO FG подходят для компрессоров, которые подают воздух и инертные газы, в том числе азот, аргон, водород, неон, гелий и др., и также для использования в промышленных вакуумных насосах, где давление вакуума не превышает 0,005 мбар.

Компрессорные масла LUBRIGARD COM-PRO FG совместимы со стандартными материалами уплотнений и шлангов, которые устанавливаются на большинстве типов компрессоров и технологическом оборудовании пищевых производств.

## Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии PROtective GARD® объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки. Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



Компрессорные масла пищевого класса

## Преимущества

- + Эффективно противостоят окислительному разрушению лучше, чем ведущие компрессорные жидкости специального пищевого назначения. Эти масла оказывают улучшенное сопротивление окислительному разложению при высоких температурах нагнетаемого воздуха и обладают пониженной степенью загустевания, что улучшает КПД компрессора или насоса
- + Обладают исключительной стойкостью к образованию стойких эмульсий при возможном смешивании с водой
- + Обладают слабой тенденцией к вспениванию, что позволяет сохранять пленку смазочного масла в целостности, позволяя смазывать и герметизировать подшипники компрессоров
- + Обладают лучшей термической и окислительной стабильностью по сравнению с ведущими специализированными компрессорными жидкостями пищевого класса, вследствие чего сводит к минимуму образование вредного нагара и других отложений на роторах и сепараторах роторных компрессоров, а также образование коксовой пленки на клапанах поршневых компрессоров
- + Защищают пневмосистему от шлама и нагара, обеспечивая ее бесперебойную эксплуатацию
- + Практически не содержат примесей, ухудшающих работу оборудования, не обладают характерным резким запахом, что делает более безопасными условия производства пищевых продуктов и упаковки
- + Соответствуют требованиям NSF категории Н-1\*

## Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD COM-PRO FG	
		46	68
Вязкость	ISO VG	46	68
Плотность г/см <sup>3</sup>	ASTM D1298	0,86–0,88	0,86–0,88
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40 °С	ASTM D445	46	68
Вязкость базового масла, мм <sup>2</sup> /с при 100°С	ASTM D445	6,79	8,77
Индекс вязкости	ASTM D2270	100	100
Температура застывания, °С	ASTM D97	-30	- 30
Температура вспышки, СОС, °С	ASTM D92	+225	+230

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

\* продукт находится в процессе регистрации в NSF International White book.

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru